

## Таблица перевода стандарта AWG в систему СИ

AWG	приблизительный диаметр, мм	площадь, мм <sup>2</sup>	соответствие сечения по ГОСТ, мм <sup>2</sup>	удельное сопротивление, Ом/м
40	0,08	0,0050	–	3,44
39	0,09	0,0064	–	2,73
38	0,10	0,0078	–	2,16
37	0,11	0,0095	–	1,72
36	0,13	0,0133	–	1,36
35	0,14	0,0154	–	1,08
34	0,16	0,0201	–	0,856
33	0,18	0,0254	–	0,679
32	0,20	0,0314	–	0,538
31	0,23	0,0415	–	0,427
30	0,25	0,0503	0,05	0,339
29	0,29	0,0646	–	0,268
28	0,32	0,0804	–	0,213
27	0,36	0,1020	0,1	0,169
26	0,40	0,1280	0,14	0,134
25	0,45	0,1630	–	0,106
24	0,51	0,2050	0,2	0,0842
23	0,57	0,2590	0,25	0,0668
22	0,64	0,3250	0,32	0,0530
21	0,72	0,4120	–	0,0420
20	0,81	0,5190	0,5	0,0333
19	0,91	0,6530	–	0,0264
18	1,02	0,82	0,75	0,0210
17	1,15	1,04	1,0	0,0166
16	1,29	1,31	–	0,0132
15	1,45	1,65	1,5	0,0104
14	1,63	2,08	–	0,00829
13	1,83	2,63	2,5	0,00657
12	2,05	3,31	–	0,00521
11	2,30	4,15	4	0,00413
10	2,59	5,27	–	0,00328
9	2,91	6,62	6	0,00260
8	3,26	8,35	–	0,00206
7	3,67	10,6	10	0,00163
6	4,11	13,3	–	0,00130
5	4,62	16,8	16	0,00103
4	5,19	21,2	–	0,000815
3	5,83	26,7	25	0,000647
2	6,54	33,6	35	0,000513
1	7,35	42,4	–	0,000407
0	8,25	53,5	50	0,000323
2/0	9,26	67,4	70	0,000256
3/0	10,4	85,0	95	0,000203
4/0	11,7	107,0	120	0,000161

Формула перевода номера калибра в миллиметры:  $d = 0.127 \cdot 92^{\frac{(36-AWG)}{39}}$